

**МИНИСТЕРСТВО СОЦИАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ, ОПЕКИ И
ПОПЕЧИТЕЛЬСТВА ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ**

**Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение социального обслуживания
«Иркутский реабилитационный техникум»**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ
ПРАКТИК**

по профессии 16909 «Портной»

Иркутск, 2020

Разработчик:

Наумова И.В., мастер п/о ОГБПОУСО «ИРТ»

Рабочая программа разработана с учетом профессионального стандарта «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи, утвержденного Приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21.12.2015 г., № 1051н», (уровень квалификации 3); квалификационных требований ЕТКС работ и профессий рабочих (выпуск 46 «Швейное производство», § 50, Портной 2 разряда; § 51, Портной 3 разряда).

Содержание программы реализуется в процессе освоения обучающимися основной профессиональной образовательной программы профессионального обучения по профессии 16909 Портной.

Эксперты:**Внутренняя экспертиза:**

Техническая экспертиза: Дзиганская О.В., председатель МО, преподаватель ОГБПОУСО «ИРТ».

Содержательная экспертиза: Токарева И.А., методист ОГБПОУСО «ИРТ».

Рецензент

(от работодателя)

Ателье «Bloom Atelier»

(место работы)

индивидуальный предприниматель

(занимаемая должность)

А.В.Долгова

(инициалы, фамилия)

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	9
3. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК	30
4. Приложение 1. Перечень квалификационных требований	33

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

1.1. Область применения программы.

Рабочая программа учебной и производственной практик является частью основной профессиональной образовательной программы профессионального обучения в соответствии с профессиональным стандартом по профессии 16909 «Портной»

в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

- Пошив и дефектация швейных изделий, домашнего текстиля.

- Ремонт и обновление швейных изделий, домашнего текстиля.

1.2. Цели учебной практики: формирование у обучающихся первичных практических умений/опыта деятельности в рамках профессиональных модулей ОПОП.

Цели производственной практики: формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях производства.

1.3. Требования к результатам учебной и производственной практик.

В результате прохождения учебной и производственной практик обучающийся должен освоить основные виды профессиональной деятельности и соответствующие профессиональные и общие компетенции:

Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Пошив и дефектация швейных изделий, домашнего текстиля
ПК 1.1.	Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.
ПК 1.2.	Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.
ПК 1.3.	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.
ПК 1.4.	Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.

ПК 1.5.	Соблюдать правила безопасности труда.
ПК 1.6.	Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.
ПК 1.7.	Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.
ПК 1.8.	Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.
ПК 1.9.	Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.

ВД 2	Ремонт и обновление швейных изделий, домашнего текстиля.
ПК 2.1.	Выявлять область и вид ремонта.
ПК 2.2.	Подбирать материалы для ремонта.
ПК 2.3.	Выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную (мелкий и средний).
ПК 2.4.	Соблюдать правила безопасности труда.

Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 05	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
ОК 06	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

В результате прохождения учебной и производственной практик обучающийся должен:

Уметь:	<ul style="list-style-type: none"> – сопоставлять наличие количества деталей кроя; – по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей; – заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; – пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;
---------------	--

	<ul style="list-style-type: none"> – соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; – пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при изготовлении изделий из простых в обработке материалов; – выбирать технологическую последовательность обработки изделия; – применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов; – применять современные методы обработки швейных изделий; – выполнять технологические операции по пошиву изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов на оборудовании и вручную в соответствии требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий и установленной в организации технологией обработки. – распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения; - устранять причины возникновения технологических дефектов при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов. - пользоваться нормативно-технологической документацией; – подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями. - выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности; – подбирать материалы, сочетающиеся по фактуре; – подбирать фурнитуру по назначению; – перекраивать детали, укорачивать и удлинять изделия; – выполнять художественную штопку, штоковку и установку заплат; – определять технологические дефекты при ремонте бытовой и специальной одежды, - домашнего текстиля из простых в обработке материалов.
<p>Иметь практический опыт:</p>	<ul style="list-style-type: none"> – изготовления швейных изделий; – распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;

	<ul style="list-style-type: none"> – выполнения влажно-тепловых работ; – осуществления внутрипроцессного контроля качества изготовления изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов; – окончательной отделки изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов; - устранения дефектов. - подготовки изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов к различным видам ремонта по индивидуальным заказам на основе паспорта заказа; – выполнения работ по мелкому ремонту изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам; - выполнения работ по среднему ремонту изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам; – осуществления внутрипроцессного контроля качества ремонта изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
--	--

Результатом прохождения учебной и производственной практик является овладение трудовыми функциями профессионального стандарта Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи.

Код ТФ	Наименование трудовой функции
A/01.3	Ремонт изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам
A/02.3	Изготовление изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам.

1.4. Формы контроля:

учебная практика – дифференцированный зачет;
 производственная практика – зачёт.

1.5. Количество часов на освоение программы учебной и производственной практик.

Всего 654 часа, из них:

учебной практики - 402 часов, в том числе:

по ПМ.01 –342 часов

по ПМ.02 –60 часов

производственной практики - 264 часа, в том числе:

по ПМ.01 –228 часа

по ПМ.02 –36 часов

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

2.1. Тематический план учебной практики

Коды ПК, ОК	Коды и наименования профессиональных модулей	Количество часов на учебную практику по ПМ	Наименования тем учебной практики	Виды работ	Количество часов
1	2	3	4	5	6
	ПМ.01 Пошив и дефектация швейных изделий, домашнего текстиля	342	Раздел1. Выполнение подготовительных работ для изготовления швейных изделий, домашнего текстиля		
			Тема 1.1 Обслуживание швейного оборудования		18
ПК 1.5. ОК 3.				Инструктаж по технике безопасности для «Портного» Ознакомление с работой в мастерской. Экскурсия на фабрику «ВИД»	6
ПК 1.3. ПК 1.5. ПК 1.6. ОК 01- ОК 06.				Универсальная стачивающаяся машина: установка иглы, заправка машины нитками, регулировка стежка. Выполнение настройки и регулировки швейной машины.	6
ПК 1.3. ПК 1.5. ПК 1.6. ОК 01- ОК 06.				Краеобметочная машина: заправка машины нитками, установка иглы, регулировка стежка. Выполнение мелкого ремонта машины.	6
			Тема 1.2 Выполнение ручных работ.		12
ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ОК 01- ОК 06.				Инструктаж по организации рабочего места для ручных работ. Выполнение стачных, подшивочных, потайных и крестообразных стежков.	6

				Выполнение петельных стежков и петель.	
ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06.				Выполнение закрепок, пришивание пуговиц, крючков, кнопок	6
			Тема 1.3 Выполнение машинных работ.		24
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01. - ОК 06				Выполнение соединительных швов – стачного, накладного, настрочного с применением влажно - тепловой обработки.	6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01. - ОК 06				Выполнение вытачек, рельефов с использованием влажно-тепловой обработки.	6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01. - ОК 06				Выполнение краевых швов, швов в подгибку с открытым срезом, швов в подгибку с закрытым срезом, окантовочным швом.	6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01. - ОК 06				Выполнение обмёточных швов на краеобмёточной машине.	6
			Тема 1.4 Выполнение влажно-тепловых работ.		12
ПК 1.3 ПК 1.5. ПК 1.7. ОК 01- ОК 06.				Инструктаж по организации рабочего места для выполнения влажно-тепловой обработки изделий. Отработка приёмов (выполнение приёмов) с использованием оборудования для влажно- тепловой обработки.	6
ПК 1.3 ПК 1.5. ПК 1.7. ОК 01- ОК 06.				Отпаривание лас, дублирование деталей. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Раздел 2. Изготовление домашнего текстиля		

			Тема 2.1 Изготовление домашнего текстиля.		36
ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06.				Изготовление простыни с применение влажно-тепловой обработки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06.				Изготовление наволочки с применение влажно-тепловой обработки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06.				Изготовление пододеяльника с применение влажно-тепловой обработки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06.				Изготовление салфеток и скатертей в соответствии с техническими условиями. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06.				Изготовление фартука в соответствии с технологическими условиями. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06.				Проверочная работа: Пошив комплекта постельного белья. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Раздел 3. Выполнение работ, применяемых при изготовлении одежды		
			Тема 3.1 Обработка мелких		12

			деталей.		
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Изготовление складок (односторонних, встречных, бантовых). Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Определение правильности выкраивания формы деталей. Изготовление клапанов, поясов, шлёвок, вешалок. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 3.2 Обработка карманов.		18
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Определение правильности выкраивания формы деталей кармана. Обработка накладных карманов с использованием современных методов обработки.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Определение правильности выкраивания формы деталей кармана, сопоставление наличия деталей кроя. Обработка кармана в швах. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06.				Определение правильности выкраивания формы деталей кармана, сопоставление наличия деталей кроя. Обработка кармана в боковом шве с бочком. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 3.3 Обработка застёжек.		18

ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Определение правильности выкраивания формы деталей. Обработка борта. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка борта настрочными планками. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка борта потайной планкой. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 3.4 Обработка воротников.		12
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка воротника. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Соединение воротника с горловиной. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Раздел 4. Выполнение работ по изготовлению бытовой и специальной одежды из простых в обработке материалов.		
			Тема 4.1 Изготовление юбки.		42

ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Применение нормативно-технической документации на изготовление юбки по индивидуальным заказам. Проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом. Изготовление мелких деталей юбки (шлевок, клапанов). Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка вытачек. Обработка боковых срезов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка застежки на тесьму молния в шве юбки с использованием средств малой механизации. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка разрезов (складок, клиньев, усложняющих элементов). Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка пояса и притачивание пояса. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4.				Выбор метода обработки низа юбки. Обработка низа юбки. Окончательная	6

ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				влажно-тепловая обработка изделия в соответствии с нормативными требованиями. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Проверочная работа: Обработка разреза в шве юбки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 4. 2 Изготовление брюк.		42
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Инструктаж по организации рабочего места для выполнения влажно-тепловой обработки изделий. Применение нормативно-технической документации на изготовление брюк по индивидуальным заказам. Проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом. Обработка вытачек. Начальная влажно - тепловая обработка брюк.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка боковых швов, шаговых швов и среднего шва. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка застёжки на тесьму «молния» Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4.				Определение долевой нити подкройных деталей. Обработка кармана в боковом шве,	6

ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				используя технологическую обработку в соответствии с изготавливаемой моделью. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Определение долевой нити пояса. Обработка и притачивание пояса к верхнему срезу брюк. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка низа брюк, используя современные методы. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Чистка готового изделия. Отработка приёмов с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки при окончательной отделке изделия. Пришивание фурнитуры	6
			Тема 4.3 Изготовление платья и платьевых изделий без примерок.		66
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Применение нормативно-технической документации на изготовление платья по индивидуальным заказам. Проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом. Обработка среднего шва, боковых и плечевых швов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4.				Обработка застёжки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6

ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06					
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка горловины. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка (манжеты, резинка, рюша) в соответствии с изготавливаемой моделью. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06.				Соединение рукавов с проймой, соблюдая технологическую последовательность. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка рукава покроя реглан. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка рубашечного рукава и соединение его с проймой. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6

ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Выбор технологической последовательности соединения лифа с юбкой. Соединение лифа с юбкой. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка низа платья в соответствии с изготавливаемой моделью. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Окончательная чистка изделия, пришивание фурнитуры. Обработка петель. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06.				Отработка приёмов с использованием оборудования для влажно тепловой обработки при окончательной отделке изделия.	6
			Раздел 5. Устранение дефектов, возникающих при нарушении технологии изготовления швейных изделий.		
			Тема 5.1 Контроль качества швейных изделий.		6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01-ОК 06				Исправление дефектов в одежде. Устранение несоответствия длины вытачек изменением фигуры. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6

			Тема 5.2 Устранение нарушения качества выполнения строчек и швов.		6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01-ОК 06				Устранение несимметричности расположения карманов. Выбор наиболее рациональных методов обработки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 5.3 Устранение нарушения режимов влажно-тепловой обработки и клеевых методов обработки.		6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01-ОК 06				Устранение пролегания контуров швов на лицевой поверхности изделия при влажно-тепловой обработке, дефектов клеевых методов обработки. Выявление причин возникновения и устранения лас на ткани.	6
			Тема 5.4 Устранение дефектов, возникающих при конструировании изделий		6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01-ОК 06				Устранение недостаточных размеров плечевого и поясного изделия. Проверка качества узлов и готовых швейных изделий.	6
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта					6
Удлинение изделия с помощью вставок.					
ПМ.01					342

	ПМ.02 Ремонт и обновление швейных изделий, домашнего текстиля.	60	Раздел 1. Ремонт повреждённых участков деталей изделия.			
			Тема 1.1 Восстановление изношенных участков разрывов швов.		6	
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01. - ОК 06					Определение вида ремонта, подготовка к ремонту изделия. Распарывание изделия, чистка швов, выполнение влажно-тепловой обработки изделия. Выполнение штуковки.	6
			Тема 1.2 Установка заплат на открытых дырах.		6	
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01. - ОК 06					Определение и подготовка изделия к ремонту. Подбор материалов для заплат. Установка заплат.	6
			Раздел 2. Ремонт и обновление бытовой и специальной одежды			
			Тема 2.1 Изменение длины деталей и всего изделия		12	
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01. - ОК 06					Увеличение изделия по ширине вставками, из материалов, сочетающихся по фактуре. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01. - ОК 06					Удлинение изделия воланом, или используя детали со складками. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
			Тема 2.2 Выполнение ремонта технологических узлов		18	
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01. - ОК 06			Ремонт и обновления накладных карманов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6		

ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01. - ОК 06				Ремонт и обновления воротника путём изменения его формы. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01. - ОК 06				Ремонт планки блузки с использованием декоративных решений. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
			Тема 2.3 Выполнение ремонта поясных изделий		12
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01. - ОК 06				Подготовка изделия к ремонту. Замена замка-молнии. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01. - ОК 06				Подбор материалов и фурнитуры по назначению для обновления одежды. Изменение застёжки, как выбор способов обновления одежды. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта					6
Замена замка в изделии.					
ПМ.02					60
	Всего часов	402			402

2.2. Тематический план производственной практики

Коды ПК, ОК	Коды и наименования профессиональных модулей	Количество часов на производственную практику по ПМ	Наименования тем производственной практики	Виды работ	Количество часов	
1	2	3	4	5	6	
	ПМ.01 Пошив швейных изделий, домашнего текстиля по индивидуальным заказам	228	Раздел 1. Выполнение подготовительных работ для изготовления швейных изделий.			
			Тема 1.1 Обслуживание швейного оборудования для влажно-тепловых работ.		12	
ПК 1.3. ПК 1.5. ОК 01- ОК 06.			Выполнение работ на швейной машине (заправка, регулировка и мелкий ремонт).	6		
ПК 1.3. ПК 1.5. ОК 01- ОК 06.			Выполнение работ на швейной машине с зигзагообразной строчкой, и на краеобметочных машинах.	6		
			Тема 1.2 Выполнение ручных работ.	6		
ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06.			Выполнение петельных стежков и петель. Выполнение закрепок, пришивание пуговиц, крючков и кнопок.	6		
			Тема 1.3 Выполнение машинных работ.	6		
ПК 1.3 ПК 1.5. ПК 1.7. ОК 01- ОК 06.	Выполнение вытачек, рельефов с использованием влажно-тепловой обработки. Выполнение краевых швов, швов в подгибку с открытым срезом, швов в подгибку с закрытым срезом, окантовочным швом. Обметочные швы.	6				
			Тема 1.4 Выполнение влажно-		6	

			тепловых работ.		
ПК 1.2. ПК 1.3 ПК 1.5. ПК 1.7. ОК 01- ОК 06.				Отработка приёмов (выполнение приёмов) с использованием оборудования для влажно-тепловой обработке.	6
			Раздел 2. Изготовление домашнего текстиля		
			Тема 2.1 Изготовление домашнего текстиля.		12
ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Изготовление портьерных, тюлевых штор, используя технические условия. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Изготовление комплекта постельного белья. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
			Раздел 3. Выполнение работ, применяемых при изготовлении одежды, домашнего текстиля.		
			Тема 3.1 Обработка мелких деталей		6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Выполнение технологических операций по пошиву мелких деталей (клапанов, поясов, шлёвок..) Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
			Тема 3.2 Обработка карманов.		12
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Выполнение технологических операций по пошиву накладных карманов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5.				Выполнение технологических операций по пошиву кармана в боковом шве.	6

ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	
			Тема 3.3 Обработка застёжек		12
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Выполнение технологических операций по пошиву борта подбортом. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Выполнение технологических операций по обработке борта настрочной планкой. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 3.4 Обработка воротников		6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Изготовление воротника, с последующим соединением с горловиной. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Раздел 4. Выполнение работ по изготовлению бытовой и специальной одежды из простых в обработке материалов.		
			Тема 4.1 Изготовление юбки		24
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом. Изготовление мелких деталей юбки (шлевок, клапанов). Обработка вытачек. Обработка боковых срезов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9.				Обработка застежки на тесьму молния в шве юбки с использованием средств малой механизации. Обработка разрезов (складок, клиньев,	6

				усложняющих элементов). Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Обработка пояса и притачивание пояса. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Выбор метода обработки низа юбки. Обработка низа юбки. Окончательная влажно-тепловая обработка изделия в соответствии с нормативными требованиями. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 4.2 Изготовление брюк.		30
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Сопоставление количества деталей кроя с эскизом. Выполнение начальной влажно - тепловой обработки брюк. Выполнение вытачек, боковых швов, шаговых швов и среднего шва. Изготовление мелких деталей, шлёвок.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Изготовление застёжки на тесьму «молния» в среднем шве брюк. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Изготовление карманов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7.				Изготовление пояса и притачивание пояса. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6

ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06					
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				- Выполнение обработки низа брюк, чистка готового изделия, влажно- тепловая обработка брюк. Пришивание фурнитуры. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 4.3 Изготовление платья и платьевых изделий без примерок		54
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом. Обработка среднего шва, боковых и плечевых швов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Обработка застёжки. Обработка горловины. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Обработка (манжеты, резинка, рюша) в соответствии с изготавливаемой моделью. Соединение рукавов с проймой, соблюдая технологическую последовательность. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Обработка рукава покроя реглан. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9.				Обработка рубашечного рукава и соединение его с проймой. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6

ОК 01 - ОК 06 ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Соединение лифа с юбкой. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Обработка низа платья в соответствии с изготавливаемой моделью. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Окончательная чистка изделия, пришивание фурнитуры. Обработка петель. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06.				Влажно- тепловая обработка платья. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
				Раздел 5. Устранение дефектов, возникающих при нарушении технологии изготовления швейных изделий.	
				Тема 5.1 Контроль качества швейных изделий.	18
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01-ОК 06				Исправление дефектов в одежде .Устранение кривизны строчки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01-ОК 06				Устранение несоответствия длины вытачек измерениям фигуры. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6

ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01-ОК 06.				Устранение лас, устранение пролегания контуров швов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 5.2 Устранение нарушения качества выполнения строчек и швов.		12
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01-ОК 06.				Устранение несимметричности расположения карманов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01-ОК 06.				Устранение искривлённого края детали.	6
			Тема 5.3 Устранение нарушений режимов влажно-тепловой обработки и клеевых методов обработки.		6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01-ОК 06.				Устранение пролегания контуров швов на лицевой поверхности изделия при влажно-тепловой обработке, дефектов клеевых методов обработки. Выявление причин возникновения и устранения лас на ткани. Выбор наиболее рациональных методов.	6
			Тема 5.4 Устранение дефектов, возникающих при конструировании изделий.		6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01-ОК 06.				Устранение недостаточных размеров плечевого и поясного изделия. Проверка качества узлов и готовых швейных изделий.	6
ПМ.01					228

	ПМ.02 Ремонт и обновление швейных изделий, домашнего текстиля	36	Раздел 1. Ремонт повреждённых участков деталей изделия		
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.ПК 2.4. ОК 01. - ОК 06.			Тема 1.1 Восстановление изношенных участков, разрывов швов.	Определение вида ремонта, подготовка к ремонту изделия. Распарывание изделия, чистка швов изделия, выполнение влажно-тепловой обработки изделия.	6
			Тема 1.2 Установка заплат на открытых дырах.		6
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.ПК 2.4. ОК 01. - ОК 06.			Выполнение художественной штопки машинным способом, установка заплат, штоковка	6	
Раздел 2. Ремонт и обновление бытовой и специальной одежды					
			Тема 2.1.Изменение длины деталей и всего изделия.	Увеличение, уменьшение длины изделия из материалов, сочетающихся по фактуре.	6
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.ПК 2.4. ОК 01. - ОК 06.			Тема 2.2 Выполнение ремонта технологических узлов.	Выполнение ручных закрепок для укрепления концов карманов, обновление кармана с использованием декоративных решений, замена фасона кармана за счёт перекраивания деталей	6
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.ПК 2.4. ОК 01. - ОК 06.			Тема 2.3 Выполнение ремонта поясных изделий	Выполнение технологических операций при замене замка-молнии в изделии.	6
ПМ 02					30
Промежуточная аттестация в форме зачета					6
Всего часов		36			36

3. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.	<ul style="list-style-type: none"> - определение наличия деталей кроя в соответствии с эскизом; - определение правильности выкраивания деталей кроя, направления нитей основы. 	<ul style="list-style-type: none"> - наблюдение за обучающимися во время практических занятий; - оценка результатов выполнения практических работ; - наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике.
Проверять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.	<ul style="list-style-type: none"> - определение свойств ткани -определение качества текстильных материалов 	<ul style="list-style-type: none"> - наблюдение за обучающимися во время практических занятий; - оценка результатов выполнения практических работ; - наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике.
Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.	<ul style="list-style-type: none"> - выполнение : заправка, налаживание и проведение мелкого ремонта и подготовка швейного оборудования для обработки швейных изделий - подготовка оборудования для выполнения влажно- тепловых работ 	<ul style="list-style-type: none"> - наблюдение за обучающимися во время практических занятий; - наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике.
Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.	<ul style="list-style-type: none"> -выполнение видов ручных, машинных работ -определение и выполнение технологической последовательности обработки отдельных узлов и мелких деталей -определение технологической последовательности обработки узлов и швейных изделий различного ассортимента - выбор режимов и методов обработки узлов и швейных изделий различного ассортимента для выполнения влажно тепловых работ -выполнение работ на различном швейном оборудовании с применением средств малой 	<ul style="list-style-type: none"> –наблюдение за обучающимися во время практических занятий –оценка результатов выполнения практических работ –наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике

	механизации	
Соблюдать правила безопасности труда.	- соблюдение правил безопасности труда при выполнении операций по пошиву одежды в соответствии с инструкциями по технике безопасности;	-наблюдение за обучающимися во время практических занятий; -наблюдение при выполнении работ на учебной и производственной практике.
Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией	-правильность выбора и использования технической, технологической и нормативной документации.	-наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.	- идентификация задачи и/или проблемы в профессиональном и/или социальном контексте; - составление плана действий с определением необходимых ресурсов для решения проблемных ситуаций; - выбор алгоритма деятельности и автономное выполнение действий исходя из поставленных задач деятельности; - оценивание результата и последствий действий в ходе решения профессиональных задач (самостоятельно или с помощью наставника)	- наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике.
Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.	- планирование информационного поиска для выполнения задач профессиональной деятельности; - выбор информационных источников, соответствующих профессиональной деятельности; - проведение анализа полученной информации и выделение главных аспектов; - структурирование информации и оформление результатов поиска в формате, доступном для других	-- проверка выполнения задания по поиску, анализу и интерпретации информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности; - наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике
Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.	- постановка задач, исходя из целей профессионального и личностного развития; - определение и применение актуальной нормативно-правовой документации и	- наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при

	<p>современной научной профессиональной терминологии;</p> <ul style="list-style-type: none"> - выстраивание возможных траекторий профессионального и личностного развития, исходя из поставленных задач; - проведение самоанализа и коррекции результатов собственной деятельности развития и самообразования. 	<p>выполнении работ по учебной и производственной практике.</p>
<p>Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - определение своей роли в команде, коллективе; - взаимодействие с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности с учетом правил делового общения и делового этикета; - участие в деловом общении, проявление активности при выполнении профессиональных задач; - аргументированное представление своей точки зрения в соответствии с правилами делового общения 	<ul style="list-style-type: none"> - наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике;
<p>Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - демонстрация осознанного поведения в быту и профессиональной деятельности; - проявление гражданской сознательности и активности; - представление о себе, общечеловеческих ценностях; - аргументированное представление значимости своей профессии для общества и личного развития 	<ul style="list-style-type: none"> - наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике..
<p>Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - сохранение и укрепление здоровья, достижение жизненных и профессиональных целей посредством использования физкультурно-оздоровительной деятельности; - применение рациональных приемов двигательных функций в профессиональной деятельности; - поддержание физической подготовки на уровне, достаточном для выполнения трудовых функций; - профилактика перенапряжения в условиях выполнения профессиональной деятельности 	<ul style="list-style-type: none"> - наблюдение и оценка применения обучающимися рациональных приёмов двигательных функций на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике.

**Перечень квалификационных требований к деятельности рабочих по профессии «Портной» 2-3 разрядов
(согласно ЕТКС работ и профессий рабочих выпуск 46 «Швейное производство», § 50, Портной 2 разряда, § 51,
Портной 3 разряда)**

№ разряда	Знания	Характеристика работ	Виды работ
2-й	Методы и приемы штопки, чистки готовых изделий, соединения фурнитуры, снятия фурнитуры, отделки, меховых воротников, упаковки фурнитуры, маркировки изделий; назначение и принцип работы применяемых машин.	Ремонт на машинах или вручную суровых и одноцветных тканей и изделий, гладких чулочно-носочных изделий с помощью штопки. Чистка готового изделия; соединение вручную фурнитуры, пуговиц без обтяжки ножки при пошиве и ремонте различных изделий. Снятие фурнитуры, отделки, меховых воротников с изделий; упаковка фурнитуры, отделки; маркировка по номерам вещей в химической чистке и крашении одежды.	Чистка готового изделия, пришивание фурнитуры
3-й	Методы и приемы пошива, ремонта и влажно-тепловой обработки указанных швейных изделий; технологию обработки деталей швейных изделий; виды и свойства применяемых материалов;	Пошив по индивидуальным заказам швейных изделий, моделей и образцов; ремонт нательного белья (трусов и распашонок), столового и постельного белья (простыней), рукавиц из различных материалов на	Поузловая обработка узлов,

	устройство применяемых машин.	машинах или вручную в соответствии с паспортами заказов, государственными стандартами, техническими условиями и установленной технологией обработки. Обработка и ремонт подкладки, бортовой и утепляющей прокладки; выстегивание мехового кроя с прокладкой; обметывание срезов деталей, петель на специальной машине; копирование линий, намеченных закройщиком, на симметричные детали различными способами; пришивание пуговиц с обтяжкой ножки; распарывание изделий и чистка деталей, склеивание прямых разрывов материала, влажно-тепловая обработка мелких деталей при пошиве и ремонте различных изделий	
--	-------------------------------	--	--